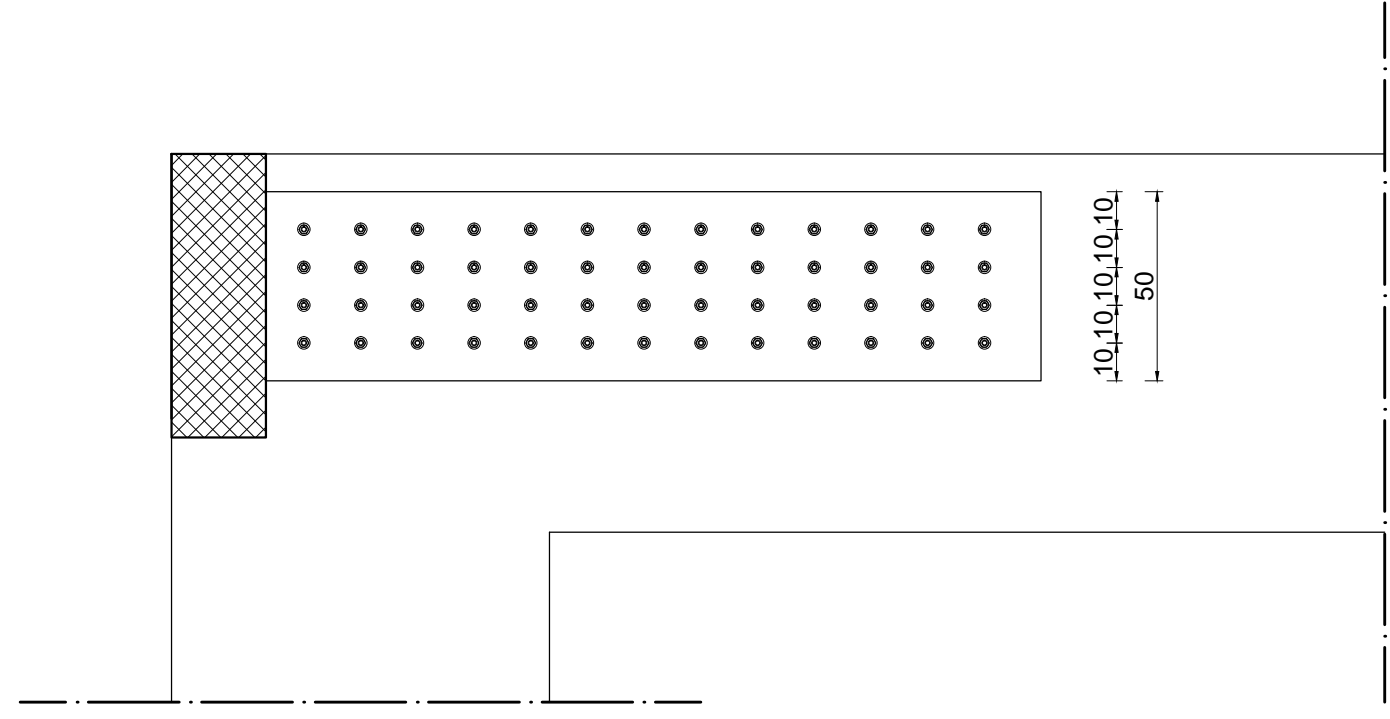
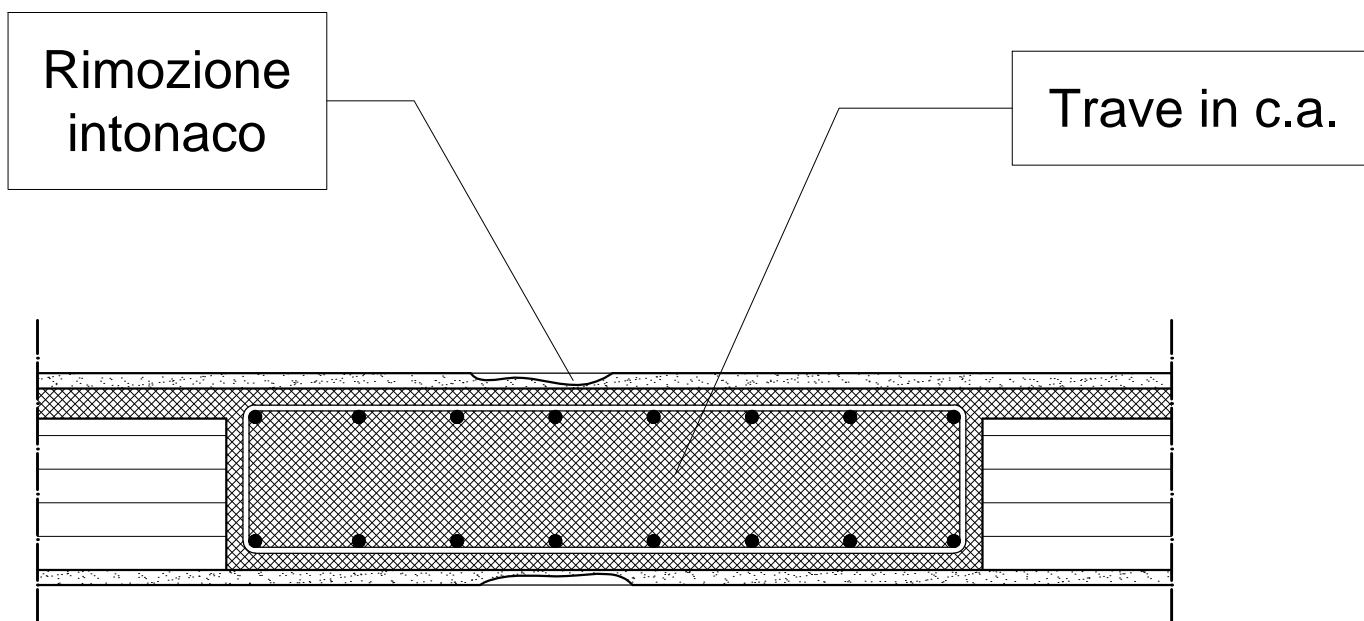


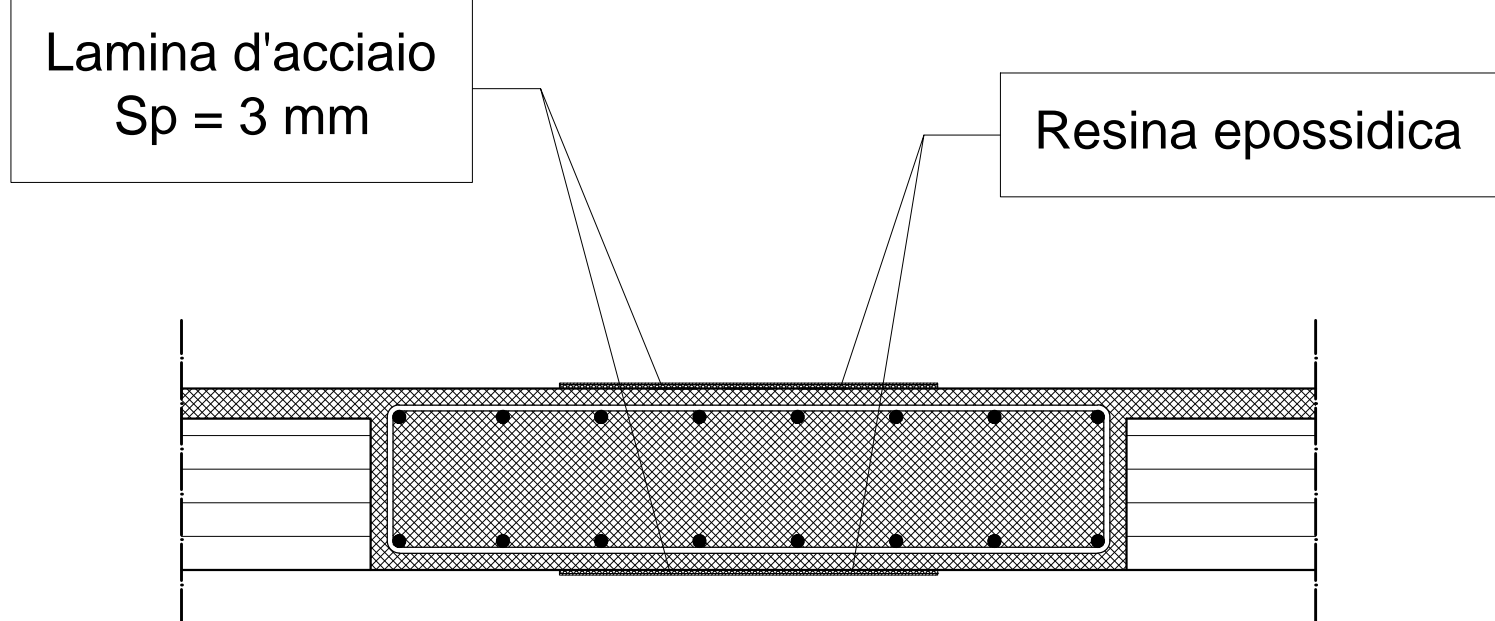
Stralcio carpenteria



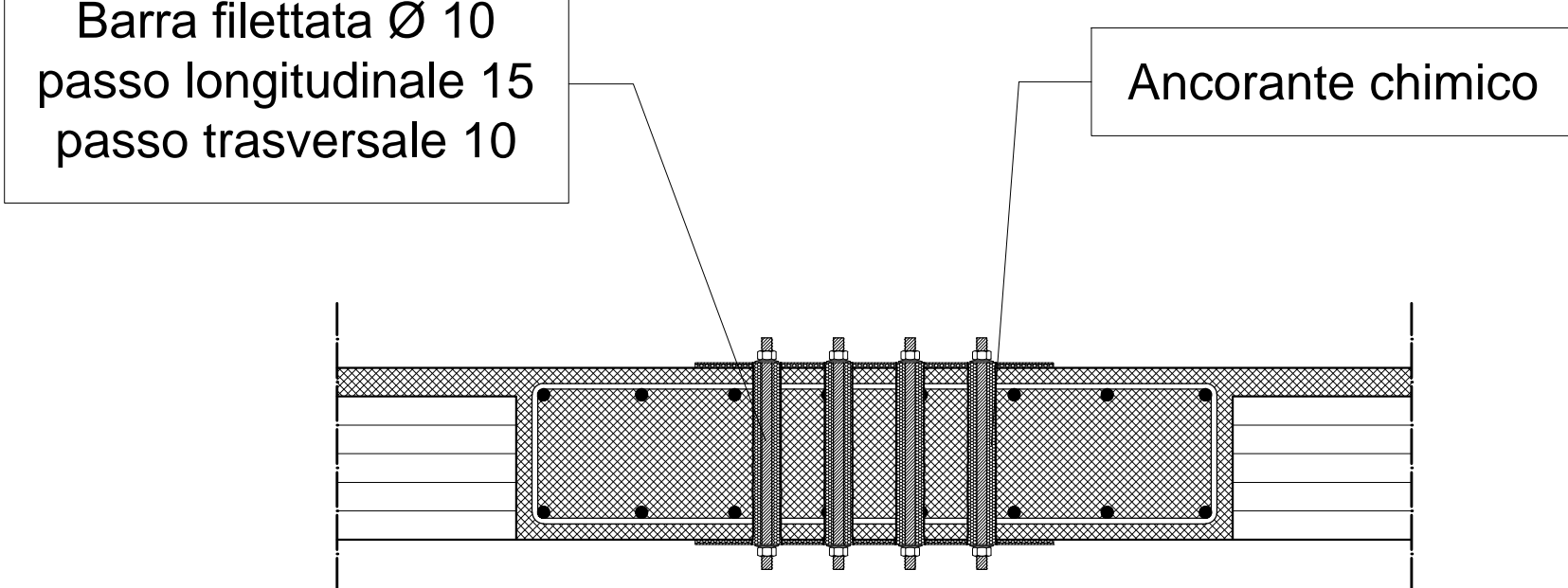
Fase 1



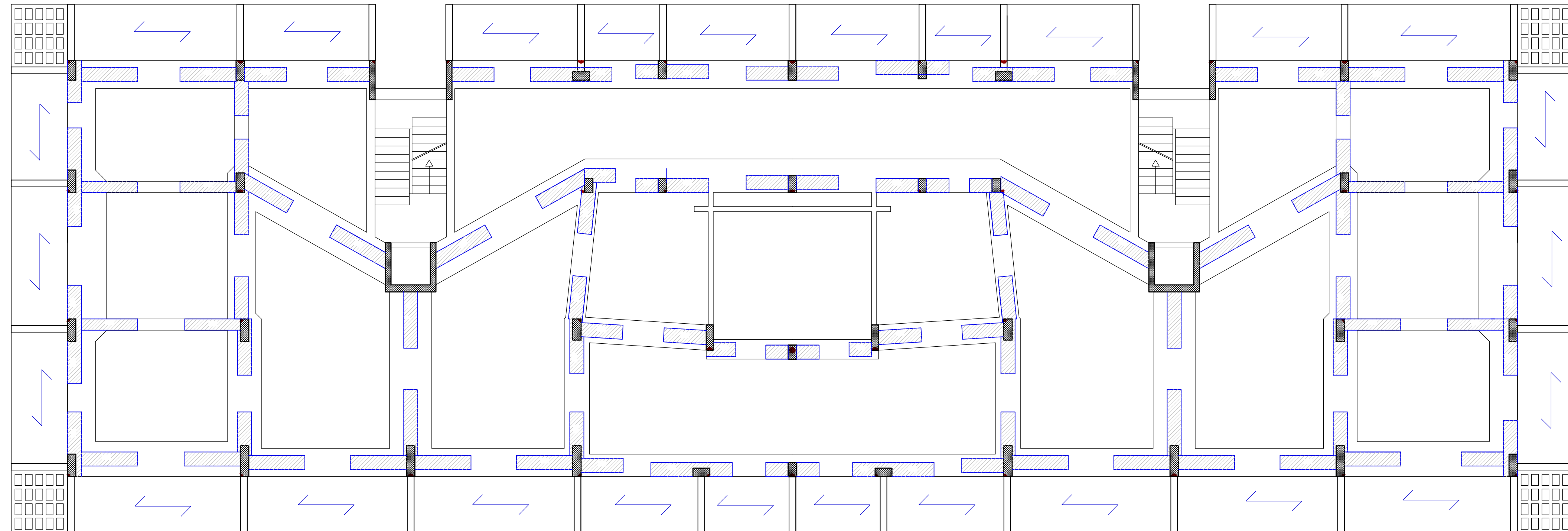
Fase 2



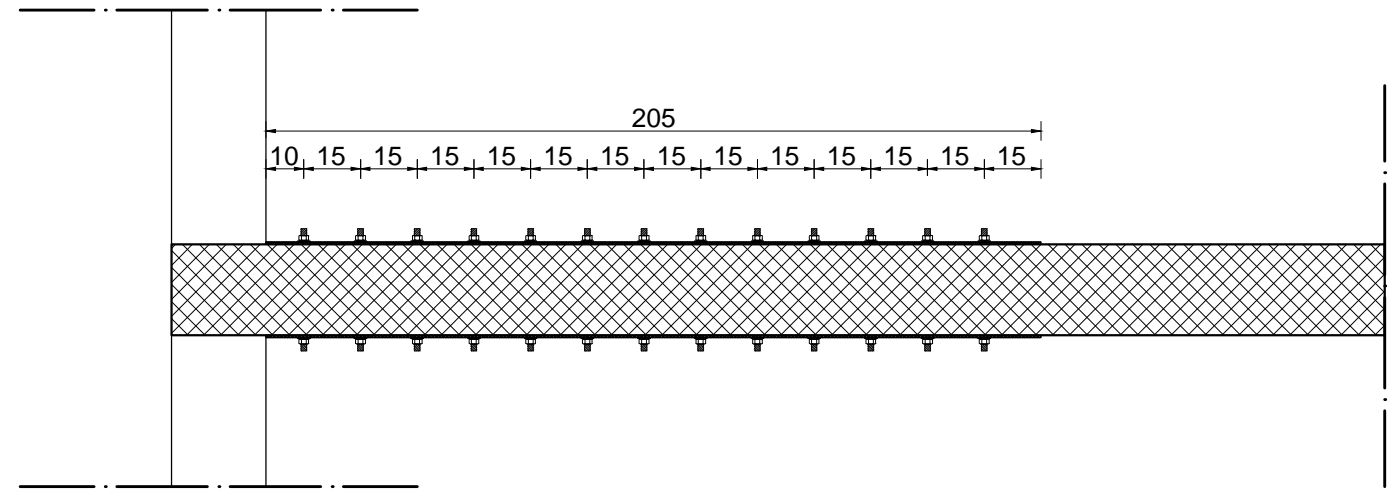
Fase 3



Carpenteria Piano Tipo



Sezione

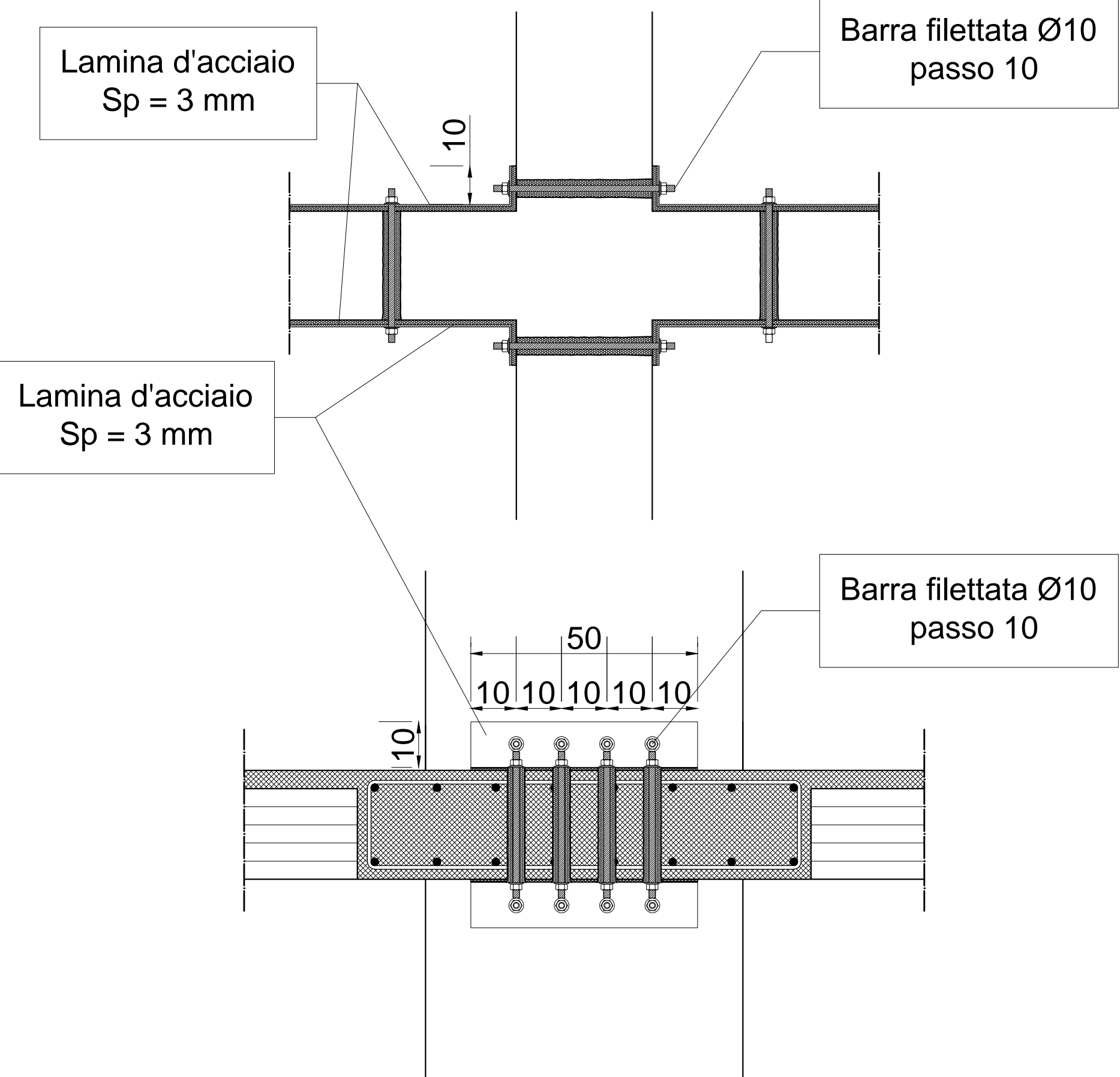


1. Rimozione di intonaco (ove presente)
2. Rimozione del calcestruzzo ammalorato (ove presente)
3. Pulizia di ogni residuo di lavorazione (ove presente)

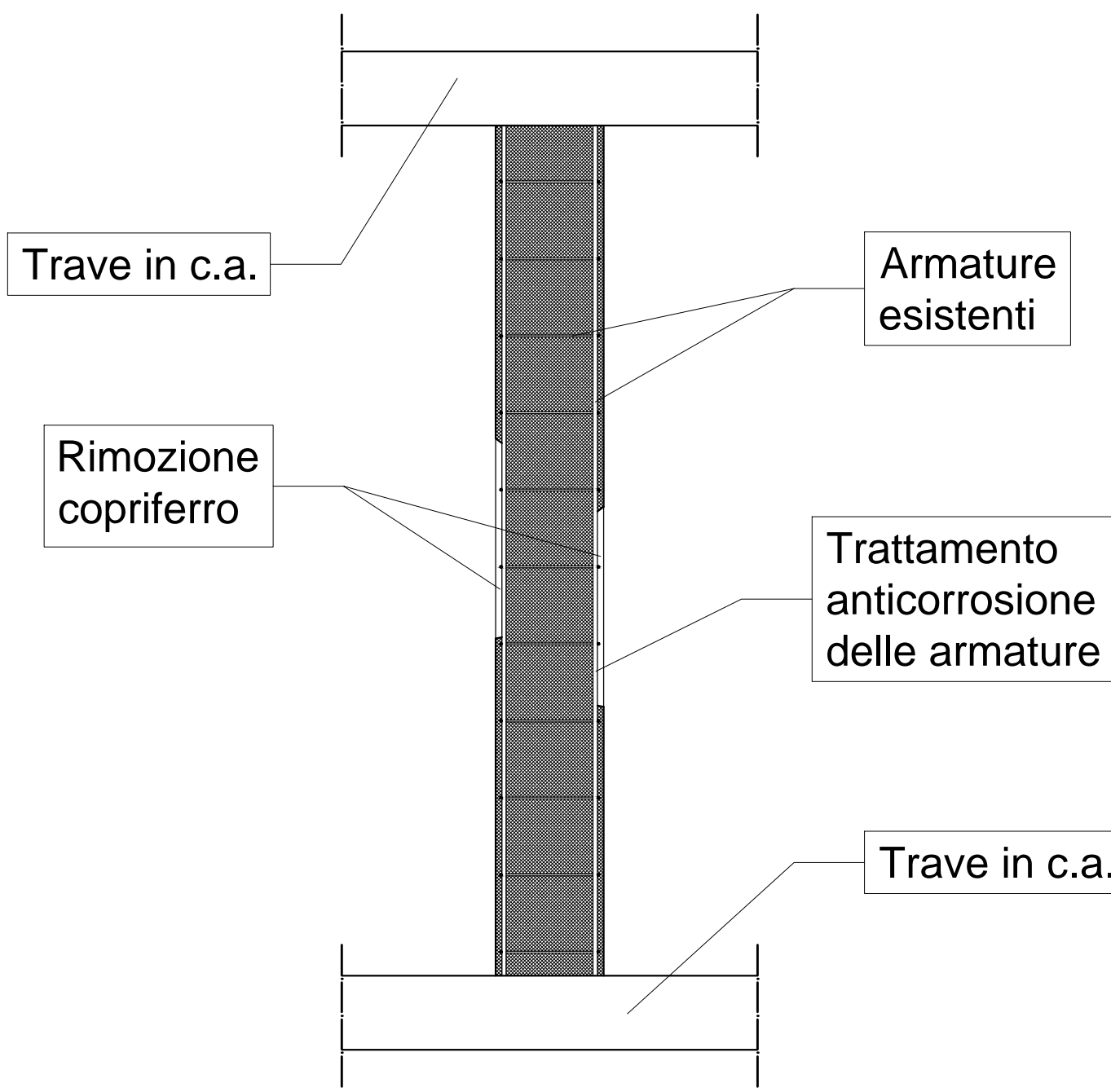
1. Stesura di uno strato di primer sulla superficie di incollaggio
2. Preparazione e posa in opera della resina epossidica
3. Posa in opera di lamine di acciaio sulla trave

1. Perforazione sul supporto e sulla lamina di acciaio
2. Riempimento dei fori con ancorante chimico a iniezione (HIT-HY 200-R)
3. Inserimento di barre filettate negli appositi fori

Particolare nodo pilastro trave tipo

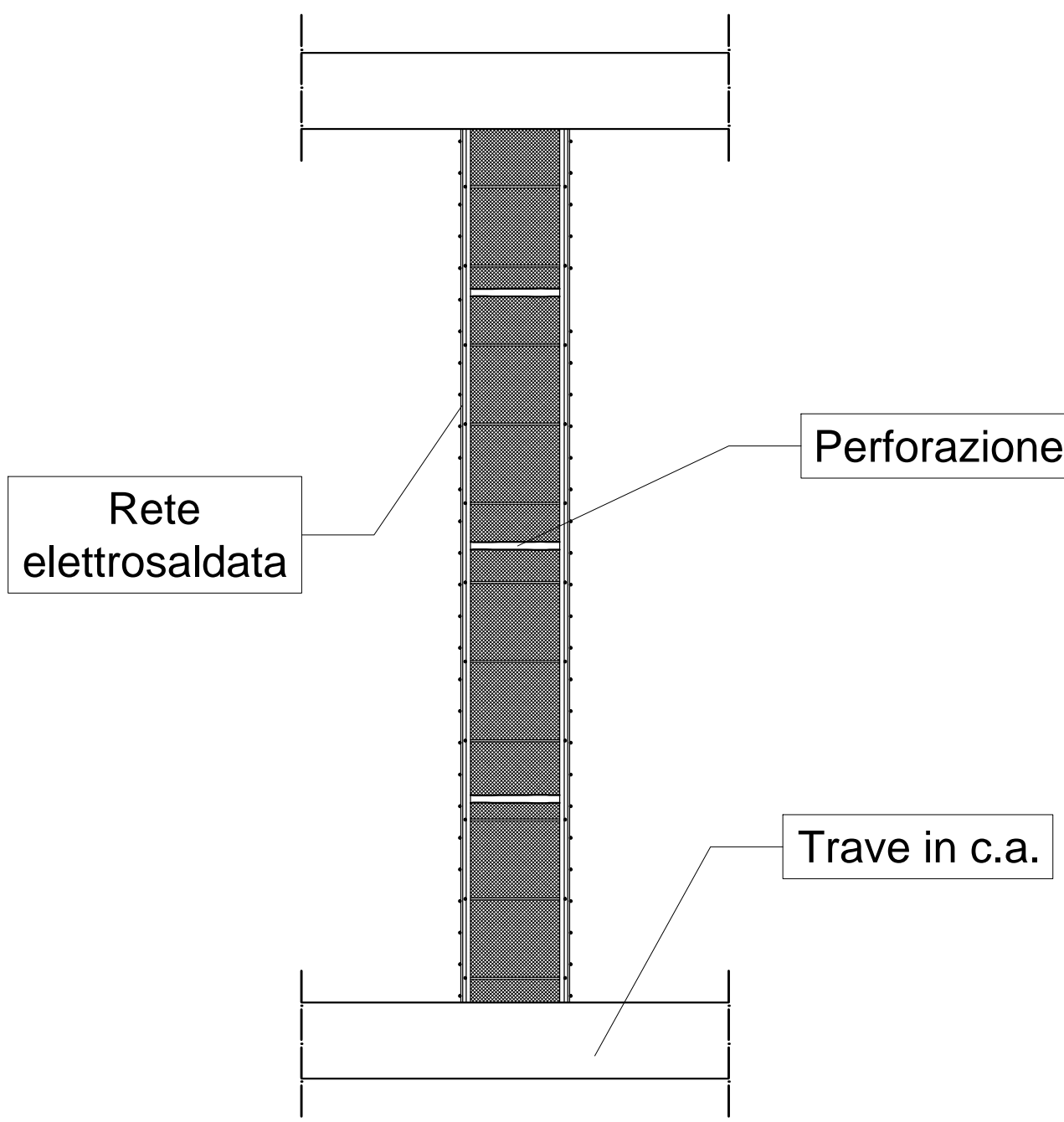


Fase 1



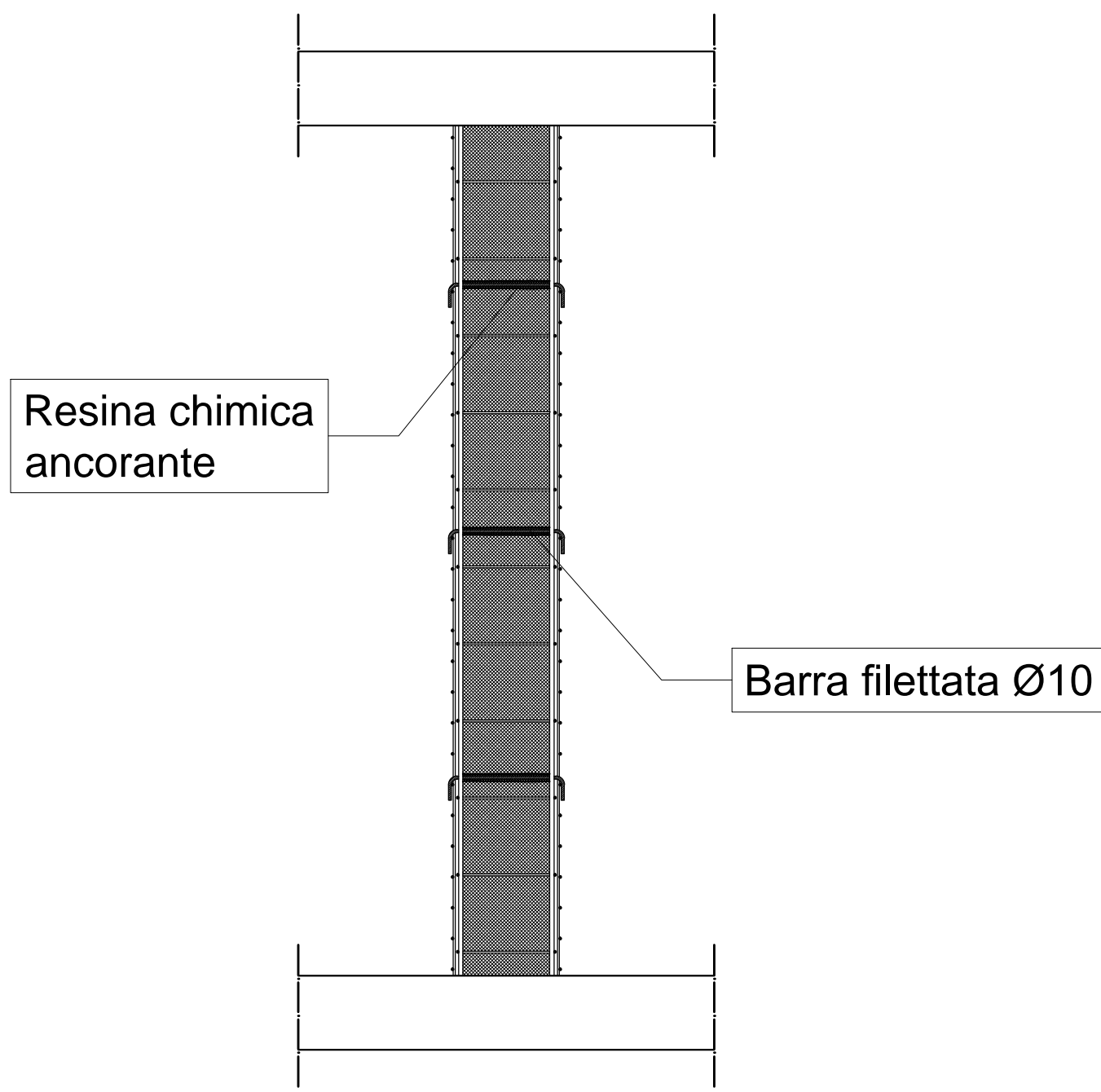
1. Rimozione del copriferro e della porzione di calcestruzzo ammalorato (ove presente)
2. Applicazione di un trattamento anticorrosivo sulle armature (ove necessario)

Fase 2



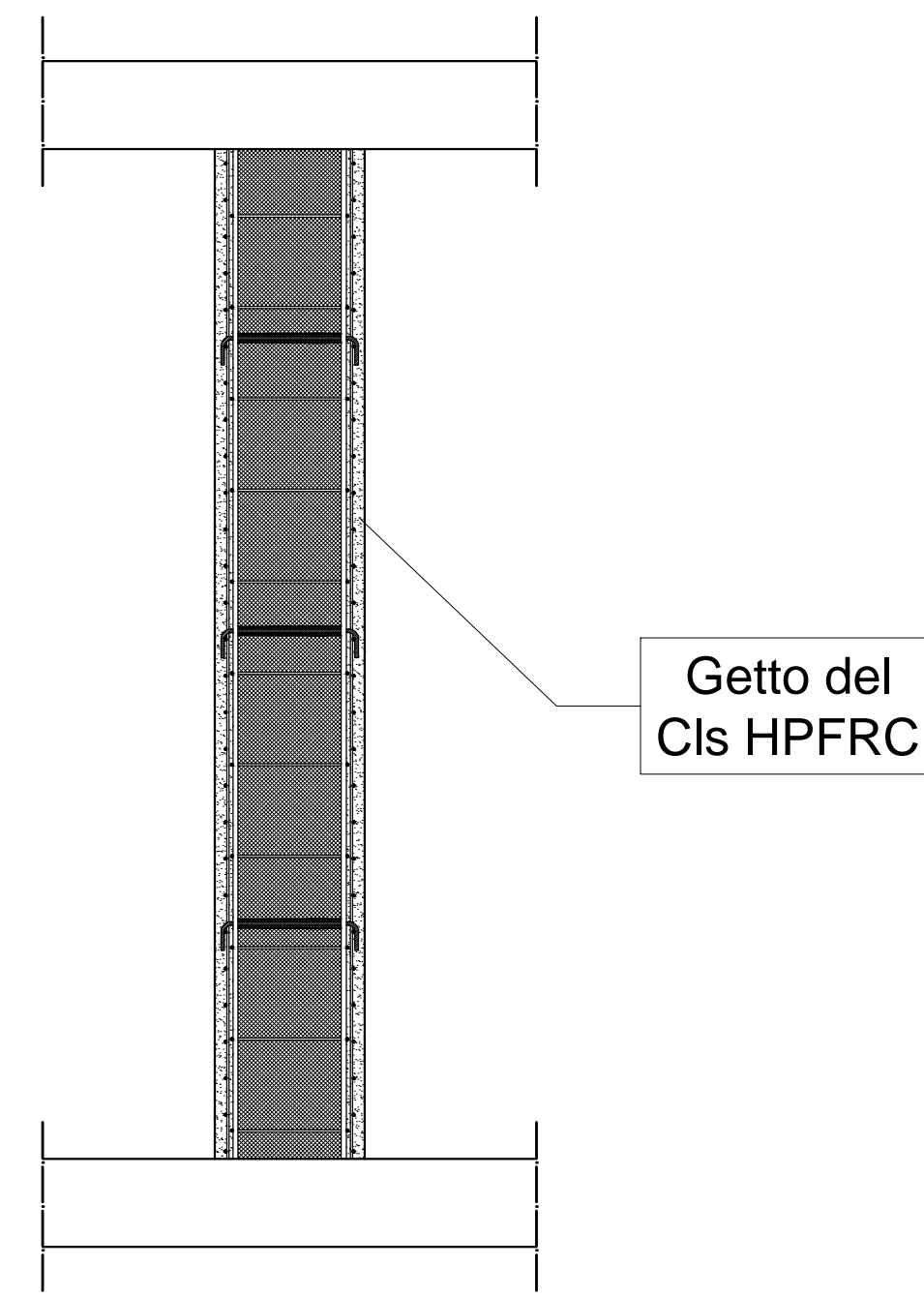
1. Realizzazione di fori all'interno del pilastro per l'inserimento di opportuni connettori
2. Posa in opera della rete elettrosaldata

Fase 3



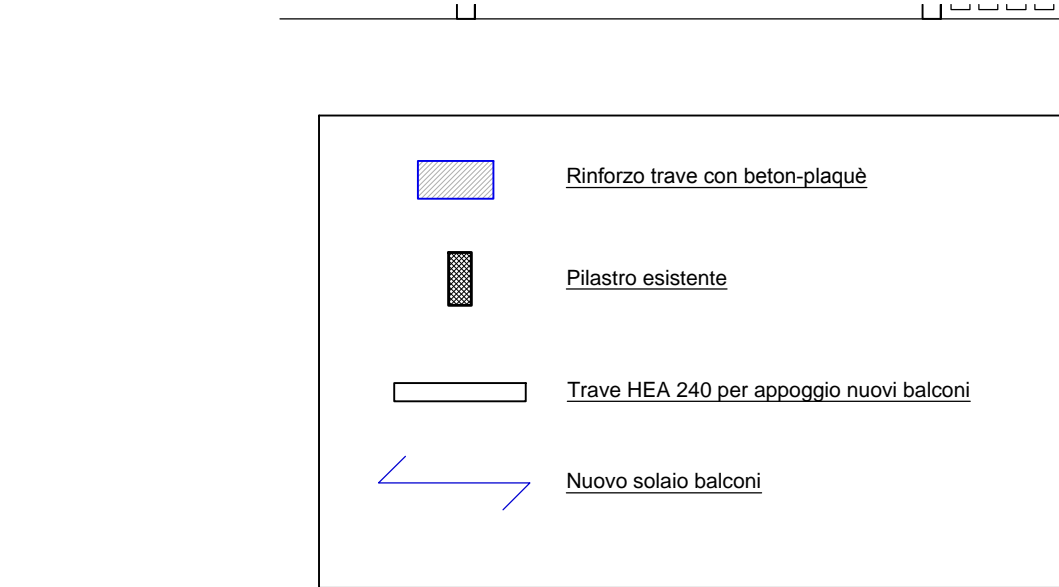
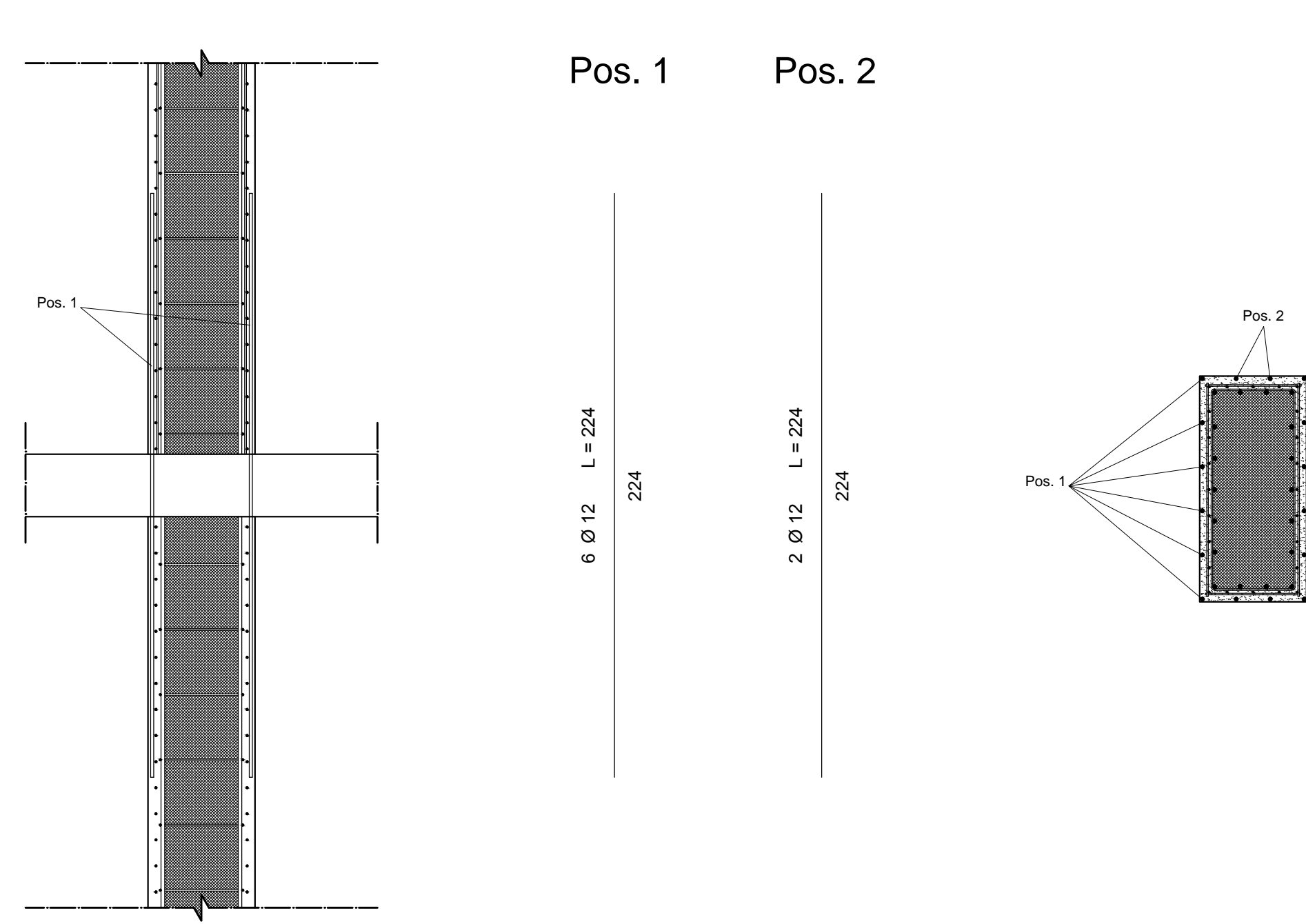
1. Inserimento di resina ancorante chimica ad iniezione nei fori predisposti
2. Inserimento delle barre filettate di ancoraggio

Fase 4



1. Realizzazione e disarmo dei casseri
2. Getto del calcestruzzo HPFRC (High Performance Fiber Reinforced Concrete)

Particolare spinotti di collegamento tra pilastri



CONGLOMERATO CEMENTIZIO							
TIPOLOGIA STRUTTURALE	Classe Rck (MPa)	D MAX AGG. (mm)	CLASSE DI ESP. AMBIENTALE (UNI EN 206-1)	CLASSE DI CONSISTENZA	Copri ferro (mm)	Rapp. A/C	Classe cemento
FONDAZIONE	25/30	30	XC1	S3	30	0,6	32,5
ELEVAZIONE	25/30	30	XC1	S3	30	0,6	32,5
ELEVAZIONE	35/42	20	XC1	SSC	30	0,6	32,5
MACCHINAZIONE (se necessario)	28/35	20	XC1	S3	30	0,6	32,5
TUTTE LE CARATTERISTICHE SOPRA INDICATE DEVONO ESSERE RIPORTATE NELLA BOLLINA DI CONSEGNA E VIETATA QUALUNQUE RAGGIUNTA D'ACQUA IN CANTIERE							
ACCIAIO IN BARRE PER ARMATURE CALCESTRUZZO							
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA				B 450 C			
OGNI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATA DA COPIA CONFORME DEL RELATIVO CERTIFICATO CON PRELIEVO DI TRE SERIE DI CAMPIONI COSTITUITE OGNI UNA DA 5 BARRE DI UNO STESSO DIAMETRO AD INTERVALLI NON SUPERIORI A 3 MESI EMESSO DAL LABORATORIO UFFICIALE INCARICATO DEL CONTROLLO							
CONTROLLO DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE							
PRELIEVO DI TRE CAMPIONI (6 pezzi) OGNI 100 mc DI MISCELA OMogenea DI CALCESTRUZZO							
ACCIAIO PER PLACCAGGIO TRAVI E CARPENTERIA METALLICA							
CLASSE S 275							
CONTROLLARE CHE SU OGNI PLACCA CI SIA IL MARCO DI RICONOSCIMENTO DEL PRODUTTORE CON RELATIVO ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE							
BARRE FILETTATE BETON PLAQUE E CONNESSIONI TRAVI BALCONI							
M 10 e M 20 CLASSE B.8							
PIASTRE PER COLLEGAMENTI TRAVI IN ACCIAIO BALCONI							
M 10 CLASSE B.8							
ANCORANTI CHIMICI A RESINA EPOSSIDICA							
CARTUCCIA MORMIDA TIPO HILTI HIT HY 200 REBAR							



DIREZIONE GENERALE

COMUNE DI ROMA

PROGETTO ESECUTIVO

**Consolidamento statico complesso edilizio in via Montecassiano 78**  
In applicazione della sentenza n° 2507/2012  
Il sez. Civile del Tribunale di Roma

Elaborato: Edificio B-C1-C2: Particolari Costruttivi Piano Tipo 2		TAV. S23-B-C rev.1
RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:	Ing. Pasquale Carbone	Scala 1:5
PROGETTISTA:	Ing. Franco Roberto - Ing. Luigi Lanza	1:10
DIRETTORE DEI LAVORI:	Ing. Franco Roberto - Ing. Luigi Lanza	1:20
COORDINAMENTO SICUREZZA:	Gian. Stefano Nappalano / Gian. Rodolfo Pizzuto	1:100
ASSISTENTI TECNICI:		Aggiornamenti:
IL COMMITTENTE:	Direzione Generale Direzione Centrale Patrimonio ed Investimenti, Avv. Daniela Bacchi	