



Data di pubblicazione: 30/09/2021

Nome allegato: Allegato 4) LISTA DELLE PRESTAZIONI -
indagine di mercato (1).pdf

CIG: nessun CIG

Nome procedura: *Indagine di mercato preordinata all'acquisizione di manifestazioni d'interesse alla partecipazione ad una procedura di affidamento diretto, da indire ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a) del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii e dell'art. 51 comma 1 sub 2.1 lettera a) del D.L. 31 maggio 2021 n. 77, (Governance del PNRR – prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure), convertito nella legge 29.07.2021 n. 108, da esperire mediante Richiesta di Offerta (RdO) sul Mercato elettronico della pubblica amministrazione della Consip S.p.A. (MEPA), a n. 3 operatori, con aggiudicazione secondo il criterio del minor prezzo ai sensi dell'articolo 36, comma 9- bis del D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.*

Affidamento del servizio di verifica biennale dei sotto indicati impianti di pertinenza delle sedi INPS ubicate nell'ambito territoriale della Regione Campania:

- elettrici di messa a terra e di protezione dalle scariche atmosferiche secondo il DPR 22 ottobre 2001 n. 462 (TUSLL consolidato al 2019) e D.L. 30.12.2019 n. 162 convertito nella

PRESTAZIONI DI VERIFICA PERIODICA DI ASCENSORI
ai sensi del D.P.R. 162/99

- | | |
|---|--|
| 1 | Verifica periodica e straordinaria di ascensori e montacarichi, fino a 5 fermate |
| 2 | Verifica periodica e straordinaria di ascensori e montacarichi, per ogni fermata in piu' |
| 3 | Esame documentazione tecnica per verifica straordinaria |
| 4 | Duplicato libretto ascensore-montacarichi |
| 5 | Verifica straordinaria di ascensori con analisi di rischio UNI 81/80 |
| 6 | Sopralluogo su richiesta dell'utente (tariffa oraria) |

PRESTAZIONI DI VERIFICA PERIODICA DI IMPIANTI DI MESSA A TERRA
ai sensi del D.P.R. 462/2001

- | | |
|----|--|
| 7 | Impianti di messa a terra fino a 15 kW |
| 8 | Impianti di messa a terra da 16 a 25 kW |
| 9 | Impianti di messa a terra da 26 a 50 kW |
| 10 | Impianti di messa a terra da 51 a 100 kW |
| 11 | Impianti di messa a terra da 101 a 200 kW |
| 12 | Impianti di messa a terra da 201 a 300 kW |
| 13 | Impianti di messa a terra da 301 a 500 kW |
| 14 | Impianti di messa a terra da 501 a 800 kW |
| 15 | Impianti di messa a terra da 801 a 1000 kW |
| 16 | Impianti di messa a terra da 1001 a 1600 kW |
| 17 | Cabine di trasformazione |
| 18 | Tariffa oraria per verifiche straordinarie |
| 19 | Ambulatori ad uso medico e similari (oltre alla verifica di terra) |

prestazioni di verifica periodica protezione scariche atmosferiche ai sensi
del D.P.R.462/2001

- | | |
|----|--|
| 20 | Tariffa oraria con un minimo di 2,0 ore (duevirgolazero) |
|----|--|