

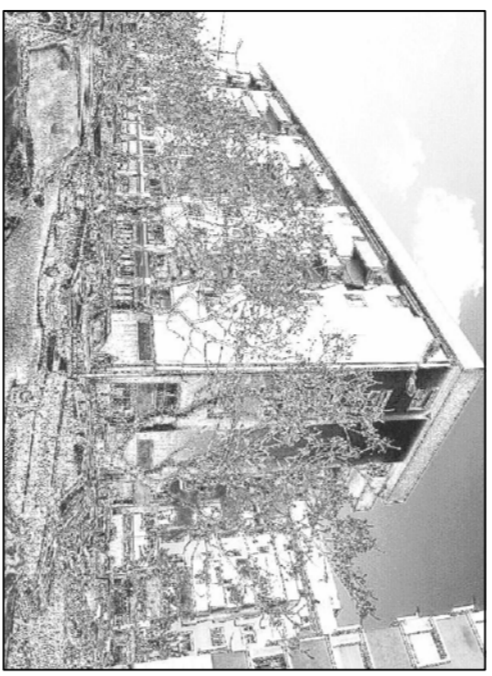


Data di pubblicazione: 12/11/2019

Nome allegato: *_M1_climatizzazione-signed.pdf*

CIG: 8078463E8C;

Nome procedura: *RDO n.2442455 - Risanamento conservativo con ripristino e rinnovo degli elementi costitutivi e impianti piano terra - Sede Provinciale INPS BAT via Guido Rossa n. 12 - Andria*



SEDE PROVINCIALE INPS ANDRIA
via Guido Rossa n. 12

**RISANAMENTO CONSERVATIVO
CON RIPRISTINO E RINNOVO DEGLI
ELEMENTI COSTITUTIVI E IMPIANTI
UFFICI E ZONE PUBBLICO
AL PIANO TERRA**

travolta
M/1

**Impianto climatizzante - piano interrato
unità motocondensante e tubazioni circuito**

progettazione COORDINAMENTO TECNICO EDILIZIO INPS

scale
1:100

file

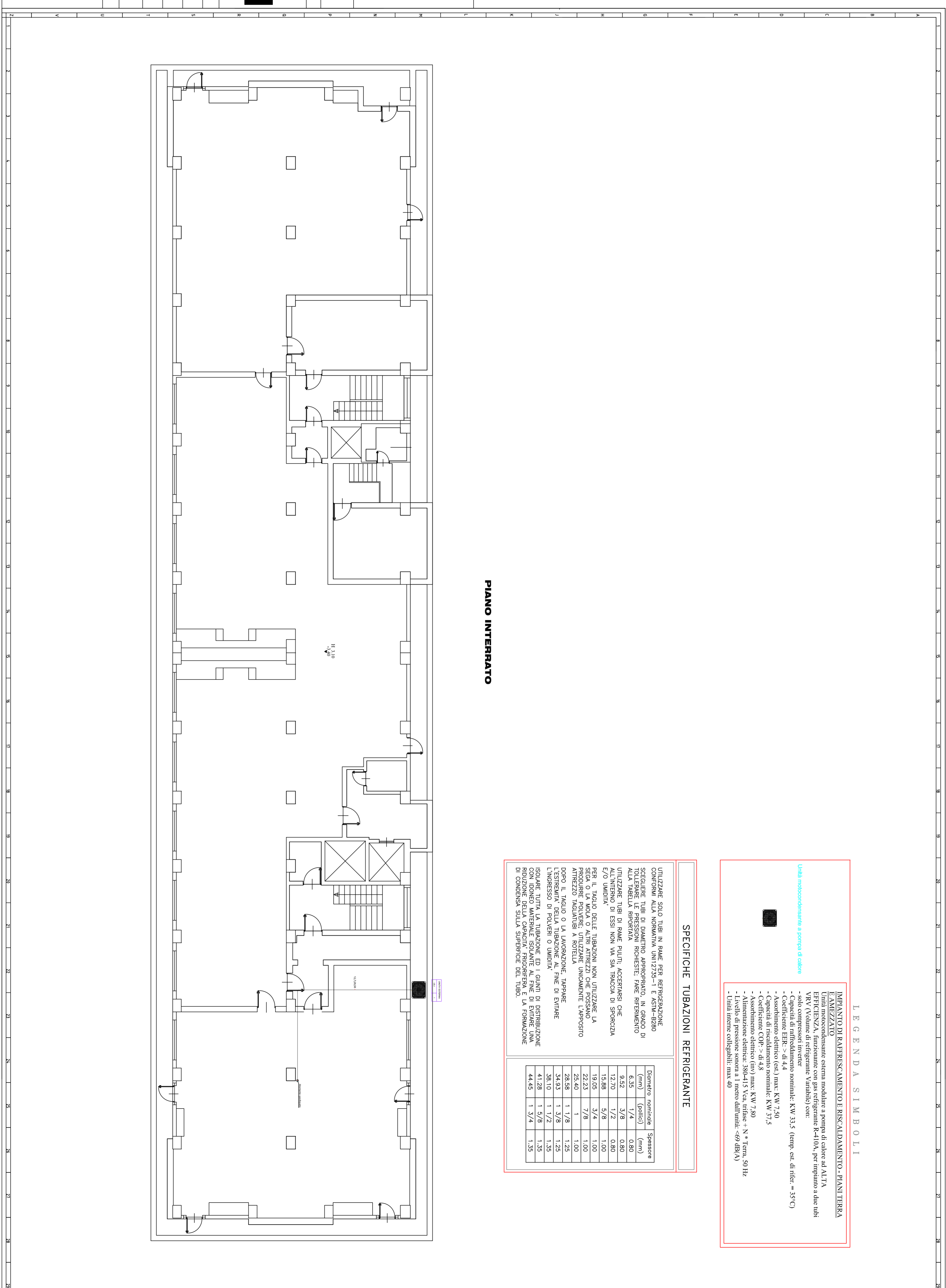
responsabile unico del procedimento
Ing. Nicola Boracchia - CTE Puglia
Ing. Michele Porcellì - CTE Puglia
arch. Chetia Calabà - CTE Direzione Generale
progettazione impianti climatizzazione
per. Ind. Savino Restaino - CTE Puglia
per. Ind. Ruggero De Sarfo - CTE Puglia

data
01/10/2019

aggiornamenti

committente: DIREZIONE REGIONALE INPS PUGLIA - via Pulignani 108 - Bari

firme e timbri:



PIANO INTERRATO

LEGENDA SIMBOLI

**IMPIANTO DI RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO - PIANO TERRA
E PIANO INTERRATO**
Unità motocondensante sistema modulare a pompa di calore ad ALTA EFFICIENZA, funzionamento con gas refrigerante R-410A, per impianto a due tubi VRV (Volume di refrigerante Variabile) con:

- solo compressori invertir
- Capacità di raffreddamento nominale: KW 33,5 (temp. est. di rifer. = 35°C)
- Coefficiente EER: > di 4,4
- Assorbimento elettrico (est.) max: KW 7,60
- Assorbimento elettrico (int.) max: KW 7,50
- Coefficiente COP > di 4,8
- Assorbimento elettrico (int.) max: KW 7,80
- Alimentazione elettrica: 380-415 Vca, trifase + N + Terra, 50 Hz
- Livello di pressione sonora a 1 metro dall'unità: <69 dB(A)
- Unità interne collegabili: max 40

Unità motocondensante a pompa di calore

SPECIFICHE TUBAZIONI REFRIGERANTE

UTILIZZARE SOLO TUBI IN RAME PER REFRIGERAZIONE CONDIZIONI ALLA NORMATIVA UNI7235-1 E EN13528-2880 SELEGGERE TUBI DI DIAMETRO APPROPRIATO, IN CASO DI TOLLERANZE LE PRESSIONI RICHIESTE. FARE RIFERIMENTO ALLA TABELLA RIPIORATA

UTILIZZARE TUBI DI RAME PULITI, ACCERVIARSI CHE ALL'INTERNO DI ESSI NON VIA SIA TRACIA DI SPORCIZIA E/O UMIDITÀ

PER IL TAGLIO DELLE TUBAZIONI NON UTILIZZARE LA SEGHA O LA MOIA O ALTRI ATTREZZI CHE POSSANO LASCIARE PARTICELLE DI RAME O ALTRE SOSTANZE NEL RIFRESCO ATTEZZO TAGLIANTI A ROTELLA UNIFORMEMENTE L'APPOSITO DOPO IL TAGLIO O LA LAVORAZIONE, TAGLIARE L'ESTREMITÀ DELLA TUBAZIONE AL FINE DI EVITARE L'INGRESSO DI POLVERI O UMIDITÀ

ISOLARE TUTTA LA TUBAZIONE ED I QUANTI DI DISTRIBUZIONE CON IDONEO MATERIALE ISOLANTE AL FINE DI EVITARE UNA RIDUZIONE DELLA CAPACITÀ FRIGORIFERA E LA FORMAZIONE DI CONDENSA SULLA SUPERFICIE DEL TUBO.

Diámetro nominale (mm)	Spessore (mm)	Spessore (gole)
6,35	1/4	0,80
9,52	3/8	0,80
12,70	1/2	0,80
15,88	5/8	1,00
19,05	3/4	1,00
22,23	7/8	1,00
25,40	1"	1,25
28,58	1 1/8	1,25
34,93	1 3/8	1,25
38,10	1 1/2	1,35
41,28	1 5/8	1,35
44,45	1 3/4	1,35