

**DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE**

ROBERTO LANCELLOTTI

**DICHIARA(a)**

ai sensi dell'art.14, c. 1, lett. d) ed e), del d. lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

Soggetto Conferente	Tipologia carica/incarico	Data conferimento	Data fine	Importo lordo di competenza (a)
Athena srl	Amministratore unico	10/2019	n.a.	Zero
Cattolica Assicurazioni spa	Componente CdA	08/2020	03/2024	114.401
Fondazione Welfare Ambrosiano	Componente Consiglio Indirizzo e Gestione	08/2022	07/2026	n.a.
Genertellife spa	Componente CdA	04/2022	03/2025	n.a.
Genertel spa	Componente CdA	04/2022	03/2025	n.a.
H-Farm spa	Componente CdA	05/2022	04/2025	n.a.
Yolo Group spa	Componente CdA	05/2022	04/2025	n.a.
Yolo srl	Componente CdA	05/2022	04/2025	n.a.

(a) Importi indicati al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante; valori riferiti all'anno 2021

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art.76 DPR 445/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Besana Brianza, 19 ottobre 2022

Firma \_\_\_\_\_