

**DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE**

Cognome Nome

**ALBINI PIERANGELO**

**DICHIARA(a)**

ai sensi dell'art.14, c. 1, lett. d) ed e), del d. lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

Soggetto Conferente	Tipologia carica/incarico	Data conferimento	Data fine	Importo lordo di competenza (b)
FASI	AMMINISTRATORE			
ANPAL	CONSIGLIERE			
UNIPIEGO	AMMINISTRATORE			
FONDIRPRESA	CONSIGLIERE			
FONDIRICENTI	CONSIGLIERE			

(a) barrare in caso negativo

(b) l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art.76 DPR 445/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Luogo e data

**Roma 12/09/2022**

Firma

