

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale - art. 14, comma 1, lett. f), d.lgs. 33/2013

I	
NOME ROMANO	COGNOME FRANCINI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA	FABBRICATO	50%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA LAND CRUISER 5200	105 KW 26	23.4.2015
" MINI COOPER SD ALL4	105 KW	12-12-2013
MOTOCICLO APR	3	22-01-1980
AUTOVETTURA NISSAN NAVARA	23	2-12-2005
" KIA SORENTO	103 KW	30-03-2006

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

MOTOCICLO QUAD 11 KW 16/4/2009
 MOTOCICLO HARLEY DAVIDSON 39 KW 26-11-2009
 CICLOMOTR PIAGGIO 1,8 KW 24.12.2012

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
CONSULENZA DAL 1990	CONSULENZA DAL 1990

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

5.6.18


Firma del dichiarante



* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.