

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale - art. 14, comma 1, lett. f),
d.lgs. 33/2013**

I	
NOME Rosario Giuseppe	COGNOME Meli

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
comproprietà	Fabbricato	50%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura (in comproprietà)	177	2003
Autovettura	100	2001
Motociclo	34	2001
Motociclo	2.4 kw	2008


IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Nessuna			

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
Nessuno	

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
Nessuna	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

NISCEMI LI' 08 Febbraio 2018

Firma del dichiarante


*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**