

DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE
ai sensi dell'art. 14, c.1, lett. d) ed e) d.lgs. n. 33/2013

Cognome Nome

Dichiarazione relativa all'anno 2016

DICHIARO DI RICOPRIRE

- le seguenti cariche presso Enti pubblici o privati:

	Fino al	Compensi spettanti
SEGRETARIO GENERALE FEDERAZIONE CONSUMATORI CONV-SAL-SALFI	IN Pozzuolo	///

- i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

	Fino al	Compensi spettanti

Mi impegno ad aggiornare la presente dichiarazione nell'anno in corso, in caso di intervenute variazioni.

Luogo e data

13/9/16

Firma