

## Bando di Concorso Anno Accademico 2021/2022

## **MASTER Executive**

per i dipendenti della Pubblica Amministrazione

GRADUATORIA DI ASSEGNAZIONE nr. 7 BORSE DI STUDIO PER IL MASTER di II Livello

## DIREZIONE DELLE AZIENDE E DELLE ORGANIZZAZIONI SANITARIE – DAOSan -XVII edizione UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO

## BORSE CONVENZIONATE N. 7

Graduatoria soggetta a scorrimento approvata con Determinazione n. 281 del 24.10.22

VINCITORI	
1	PASQUARIELLO LUIGI
2	DE FELICE ADA
3	GIANNATTASIO SIMONA
4	OREFICE MARIA CARMELA
5	DE ANSERIS ANNA GIULIA ELENA
6	DELLA CORTE MARCELLO
7	RUBERTO ASSUNTA
	PERDENTI
8	SIMONE TIZIANA
9	DI NOIA STEFANIA
10	DE MAIO LUIGI
11	SCHETTINO SALVATORE
12	DE FAZIO ANGELICA
13	LINO MARIA
14	COGLIANESE FABIANA
15	ARIA ALESSIO VINCENZO
	ESCLUSI ai sensi art.4 lett.E del bando
16	LIONETTI NICOLA

Riferimento: Direzione Regionale CAMPANIA – Griffa Luigi tel. 0817558146