



**Data di pubblicazione:** 12/11/2019

**Nome allegato:** *\_M1\_climatizzazione-signed.pdf*

**CIG:** 8078463E8C;

**Nome procedura:** *RDO n.2442455 - Risanamento conservativo con ripristino e rinnovo degli elementi costitutivi e impianti piano terra - Sede Provinciale INPS BAT via Guido Rossa n. 12 - Andria*



**SEDE PROVINCIALE INPS ANDRIA**  
via Guido Rossa n. 12

**RISANAMENTO CONSERVATIVO  
CON RIPRISTINO E RINNOVO DEGLI  
ELEMENTI COSTITUTIVI E IMPIANTI  
UFFICI E ZONE PUBBLICO  
AL PIANO TERRA**

travolta  
**M/1**

**Impianto climatizzante - piano interrato  
unità motocondensante e tubazioni circuito**

progettazione COORDINAMENTO TECNICO EDILIZIO INPS

scale  
**1:100**

responsabile unico del procedimento  
Ing. Nicola Boracchia - CTE Puglia

arch. Michele Porcellì - CTE Puglia

arch. Chirca Calabà - CTE Direzione Generale

progettazione impianti climatizzazione

per. Ind. Savino Restaino - CTE Puglia

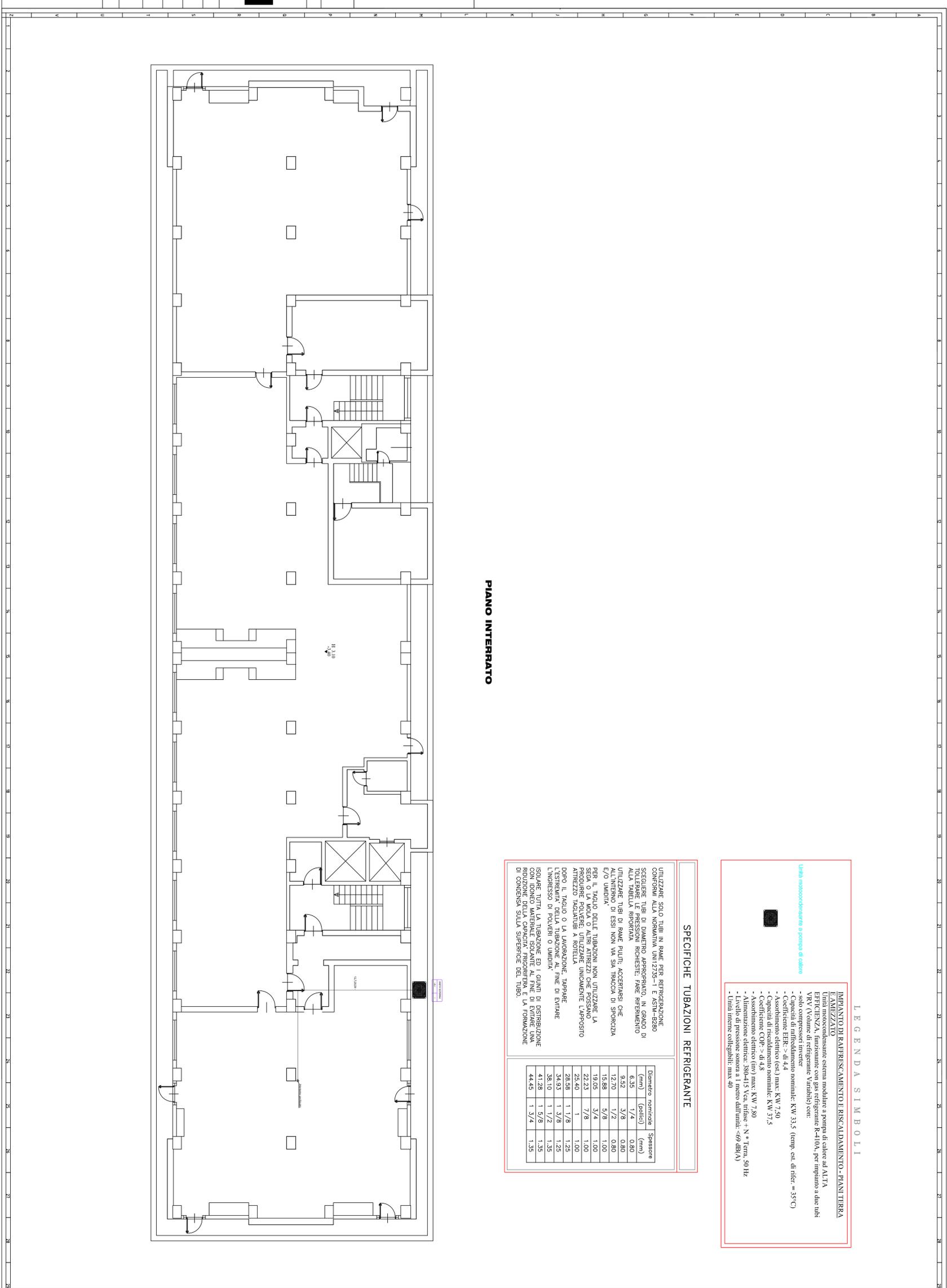
per. Ind. Ruggero De Sarfo - CTE Puglia

data  
**01/10/2019**

aggiornamenti

committente: DIREZIONE REGIONALE INPS PUGLIA - via Pulignani 108 - Bari

firme e timbri:



**PIANO INTERRATO**

**LEGENDA SIMBOLI**

**IMPIANTO DI RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO - PIANO TERRA**  
**EMALIZZATO**  
Unità motocondensante sistema modulare a pompa di calore ad ALTA EFFICIENZA, funzionamento con gas refrigerante R-410A, per impianto a due tubi VRV (Volume di refrigerante Variabile) con:

- solo compressori inverter
- Capacità di raffreddamento nominale: KW 33,5 (temp. est. di riscald. = 35°C)
- Coefficiente EER: > di 4,4
- Assorbimento elettrico (est.) max: KW 7,60
- Assorbimento elettrico (int.) max: KW 7,50
- Coefficiente COP: > di 4,8
- Assorbimento elettrico (int.) max: KW 7,80
- Alimentazione elettrica: 380-415 Vca, trifase + N + Terra, 50 Hz
- Livello di pressione sonora a 1 metro dall'unità: <69 dB(A)
- Unità interne collegabili: max 40

Unità motocondensante a pompa di calore

**SPECIFICHE TUBAZIONI REFRIGERANTE**

UTILIZZARE SOLO TUBI IN RAME PER REFRIGERAZIONE CONDIZIONI ALLA NORMATIVA UNI7235-1 E EN13528-2800 SELEGGERE TUBI DI DIAMETRO APPROPRIATO, IN CASO DI TOLLERANZE LE PRESSIONI RICHIESTE. FARE RIFERIMENTO ALLA TABELLA RIPIORATA

UTILIZZARE TUBI DI RAME PULITI, ACCERTARSI CHE ALL'INTERNO DI ESSI NON VIA SIA TRACIA DI SPORCIZIA E/O UMIDITÀ

PER IL TAGLIO DELLE TUBAZIONI NON UTILIZZARE LA SEGHA O LA MOIA O ALTRI ATRREZZI CHE POSSANO PRODURRE SPORCIZIA O UMIDITÀ UNIFORMEMENTE L'APPPOSITO ATTEZZO TAGLIANTI A ROTELLA

DOPO IL TAGLIO O LA LAVORAZIONE, TAGLIARE L'ESTREMITÀ DELLA TUBAZIONE AL FINE DI EVITARE L'INGRESSO DI POLVERI O UMIDITÀ

ISOLARE TUTTA LA TUBAZIONE ED I QUANTI DI DISTRIBUZIONE CON IDONEO MATERIALE ISOLANTE AL FINE DI EVITARE UNA RIDUZIONE DELLA CAPACITÀ FRIGORIFERA E LA FORMAZIONE DI CONDENSA SULLA SUPERFICIE DEL TUBO.

Diámetro nominale (mm)	Spessore (mm)	Spessore (gole)
6,35	1/4	0,80
9,52	3/8	0,80
12,70	1/2	0,80
15,88	5/8	1,00
19,05	3/4	1,00
22,23	7/8	1,00
25,40	1"	1,25
28,58	1 1/8	1,25
34,93	1 3/8	1,25
38,10	1 1/2	1,35
41,28	1 5/8	1,35
44,45	1 3/4	1,35